

det virker

Hver måned viser et FOA-medlem et **arbejdsredskab**, som fungerer godt. Fordi det sparer tid, giver et kvalitetsløft eller løser et problem.

Dit værktøj

Har du et stykke værktøj, du gerne vil vise til de øvrige medlemmer i teknik/service-sektoren, så lad os endelig høre. Send en mail til redaktionen@foa.dk.



[bag om ordet]

Bændsling: Maritimt udtryk. Et sted, hvor noget er omviklet med bændsel; surring. At bændsle er at sammenføje to ting ved hjælp af tynd line, der snøres om begge dele.

Forskellige størrelser

Koblingen skal passe til slangen, og koblinger fås i alle gængse størrelser. Brandslanger findes for eksempel som:

A-slange: 102 mm i diameter
B-slange: 75 mm
C-slange: 42 mm
D-slange: 25 mm

Model 595

Det eneste, der står på maskinen, er, at det er model 595, oplyser Henrik Therkildsen. Producenten kan være enten Barth eller Ziegler, begge tyske. Bændselmaskinerne er stadig i handelen, men nu er de gerne elektriske. Det er de samme maskiner, hvor håndsvinget er skiftet ud med en motor.

På brandstationen i Valby bruger Henrik Therkildsen en **gammel, hånddrevne maskine** til at sætte koblinger på brandslanger.

Ny kobling på brandslangen

Det ligner en ældre sag ... Ja, kollegerne er enige om, at den cirka er 50 år gammel. Vi kalder den en bændslingsmaskine, og vi bruger den, når vi skal montere en kobling på brandslangen. Vi surrer metaltråd om – i stedet for at bruge et spændebånd.

Hvordan virker den? Koblingen holdes fast af tre kløer på en patron, der udvider sig inde i koblingen, så den sidder fast og er centreret. Slangen kommer uden på koblingens hals, og det hele drejes med håndsvinget, så tråden vikles om samlingen. Tråden kommer fra en rulle, der står under bordet. Man styrer selv, hvor stram tråden skal være, og hvor mange surringer den skal have.

Hvorfor sætter I selv koblinger på? Da jeg startede i 1980, kom alle slanger uden

koblinger. Så kunne det være, at vi skulle lave 2-300 slanger ad gangen med en kobling i hver ende. I dag kommer slangerne fra fabrikken med koblinger i begge ender. Men vi reparerer dem, når de går i stykker. Det er også noget med at vedligeholde kompetencerne, og vi har lidt konkurrence om, hvem der kan lave en ny slange helt fra bunden. Det tager 5-10 minutter, når man også skal tilskære slangen først.

Er det svært? Det kræver øvelse og håndlag, for hvis ikke tråden er stram hele tiden, må man starte helt forfra, men hvis tråden omvendt er for stram, går der hul på slangen. Da jeg startede, øvede jeg mig på en stump slange, indtil jeg havde lært det. Du må jo ikke sende en dårlig bændsling ud i byen. ★

mail@martinhammer.dk

“Maskinen kører bare,” siger Henrik Therkildsen. “De bevægelige dele skal smøres, men den har aldrig været i stykker i alle mine år.”

